



Технолошки Еко Центар д.о.о. Брчко

Проте Матеје Ненадовића бр. 25, 76100 Брчко дистрикт БиХ

Моб: +387 65 903 159; Тел/факс: +387 49 216 411

Е пошта: tehnoloskiekocentar@teol.net

ПИБ: 600299970002, Ж-Р бр. 5620048096113350 (НЛБ Банка)

ЗАХТЈЕВ ЗА ПРЕТХОДНУ ПРОЦЈЕНУ УТИЦАЈА

**ПОГОН ЗА ПРОИЗВОДЊУ БЕТОНА И БЕТОНСКИХ ПРОИЗВОДА
„ŽELJO-COMMERCE“ д.о.о. БРЧКО ДИСТРИКТ БИХ**



ИНВЕСТИТОР: „ŽELJO-COMMERCE“ д.о.о.

Горњи Брезик бр. 175

Брчко дистрикт БиХ

Јун 2025. године

ПРЕДМЕТ	ЗАХТЈЕВ ЗА ПРЕТХОДНУ ПРОЦЈЕНУ УТИЦАЈА
ОБЈЕКАТ	Погон за производњу бетона и бетонских производа - бетонска база, капацитета 44 m ³ /h
ЛОКАЦИЈА	Земљиште означено као к.ч. бр 729/1 К.О. Брезик, Брчко дистрикт БиХ
ИНВЕСТИТОР	„ŽELJO-COMMERCE“ д.о.о. Горњи Брезик бр. 175 Брчко дистрикт БиХ
НОСИЛАЦ ИЗРАДЕ	„Технолошки Еко Центар“ д.о.о. Брчко дистрикт БиХ
ЗА „Технолошки Еко Центар“	Славиша Драгичевић, дипл.инж.техн.
Број	505-103/25 јуни 2025.године.

ДИРЕКТОР

Славиша Драгичевић, дипл.инж.техн.



Садржај

а. Опис пројекта, укључујући податке о његовој намјени и величини	4
б. Извод из просторно-планског акта	7
ц. Подаци о врсти и количини материјала који се користи, те врсти и количини очекиваних емисија	8
ц.1. Врста материјала који се користи	8
ц.2. Очекиване емисије	9
ц.2.1. Утицај на воде и земљиште	9
ц.2.2. Утицај на ваздух	10
ц.2.3. Бука и пејзажни изглед	10
д. Опис могућих утицаја на животну средину у току изградње, у току рада или експлоатације и у фази престанка рада и мјере за смањење наведених утицаја	11
д.1. Експлоатација погона	11
е. Опис основних и помоћних сировина и осталих извора енергије	11
ф. Опис животне средине на подручју под утицајем пројекта	12
г. Нетехнички резиме	13
Прилог	14



а. Опис пројекта, укључујући податке о његовој намјени и величини

Техничко - технолошки процес фабрике бетона и бетонских производа чине објекти, постројења и њихове инсталације у којима се, по тачно одређеној рецептури, врши производња бетонске масе, која се до купца испоручује у ринфузном стању. Капацитет погона износи 44 m³/h бетона.

Објекте нискоградње у погону чине прикључне и унутрашње саобраћајнице, радни платои и површине на којима су изграђени објекти високоградње и монтирана процесна опрема, те површине на којима се одвија технолошки процес складиштења сировина и производни процес. У објекте нискоградње спадају и системи за снабдијевање технолошком водом, прихват и одвођење оборинских вода, те систем канализације и одводње отпадних технолошких вода.

Објекте високоградње чине АБ носећи темељи самци на којима је монтиран силос за ускладиштење цемента, протуструјна мијешалица бетона и звијезда бетонаре, те темељне траке на којима су изграђене преграде (боксови) за складиштење агрегата по појединим фракцијама. На темељима су изграђене и учвршћене платформе, пролази и прилази који служе за опслуживање процесне опреме.

На предметној парцели се налази хала величине 15,00 x 20,00 m за производњу бетонских производа, спратности приземље као и бетонска база, односно простор за сепарисани агрегат, мјешалице за бетон са силосом за цемент, дозер и остала пратећа опрема.

Опрема бетонске базе састоји се од:

- Транспортера фракција, кофичасти са ланчаним преносом (тип кофица отворени);
- Транспортера фракција, кофичасти са ланчаним преносом (тип кофица затворени);
- Хидраулички уређај за кретање транспортера лијево-десно;
- Коси гумени транспортер фракција (дозирање фракција у мијешалицу);
- Дозатор цемента пужни (дозира цемент из ваге у мијешалицу);
- Механичка вага фракција са електронским мјерењем;
- Механичка вага цемента са електронским мјерењем;
- Мијешалица за бетон;
- Силос за цемент;
- Дозатор цемента пужни;
- Тракасти транспортер;
- Командни електро ормар;
- Хидрофурска посуда за воду (капацитета 500 L) и
- Компресор.

Протуструјна мјешалица (димензија Φ 1850 x 900mm), одговарајућег капацитета обраде бетонске масе по једном турнусу. Мјешалица је монтирана на АБ стубове самце. Мјешалица ради на принципу сталног мијешања припремљене масе системом лопатица (без слободног падања масе у процесу рада). Систем лопатица мјешалице се обрће у супротном смјеру од смјера обртања бубња што осигурава потпуну равномјерност компоненти уграђених у масу која се мијеша, висок степен хомогенизације а тиме и врло висок степен искориштења. Мјешалица има висок степен дјеловања тако да само мијешање траје свега 30 секунди по турнусу. Пажњење мјешалице врше радне лопатице кроз отвор на дну мјешалице непосредно кроз дозирни лијевак у специјално возило за одржавање хомогености и еластичности масе и транспорт бетонске масе до мјеста уградње. Пуњење мјешалице сировинама се врши аутоматским дозирањем компоненти. Аутоматско дозирање компоненти се врши преко



потпуно затворених система, управљањем са програмираним системом дозирања и кроз строго контролисано реализовање програмиране рецептуре. Функција дозирања компоненти у мјешалицу и функције мијешања и пражњења мјешалице се одвија у потпуно затвореном систему, без опасности од било каквог расипања улазних компоненти или готовог производа.

Грабуљари одговарајућег капацитета, максималног дохвата кашике 10 m и запремине кашике 0,40 m³. Кабина скрепера се монтира на АБ темеље на висини од око цца 6,00 m од коте околног терена. Скрепер ради на систему челичних ужади, која врше функцију вуче и поврата, односно ношења кашике скрепера. Дохват кашике скрепера омогућује правилно пражњење складишта агрегата и пуњења мјешалице бетона без изношења кашике са агрегатом изван ћелија у којима се врши складиштење агрегата. Кашика са агрегатом се истреса у хранилицу мјешалице.

Силос за цемент капацитета 20 тона се поставља на АБ темеље са радном платформом на висини 4,70 m од коте околног терена. Силос се пуни преко система за пуњење непосредно из специјалног возила у којем се врши допрема цемента од произвођача, односно испоручиоца. Цијеви за пуњење силоса су чврсто спојене на врх конструкције силоса на једној страни, док се на другој страни спајају на специјално возило чиме је осигурана потпуна еластичност споја и задовољавајуће бртвљење. У систему пуњења је уграђен ормар са врећастим филтерима који у потпуности искључују расипање цементне масе. Силос се празни преко отвора са поклопцима непосредно у пужни транспортер и преко њега у систем дозирања протуструјне мјешалице. На врху силоса су такођер постављени врећасте филтери који спречавају да се цемент расипа у околну атмосферу. С обзиром да је систем за пуњење и пражњење силоса потпуно затворен те да се поклопци на отворима за пуњење, када су затворени, потпуно затварају и закључавају, а да се допрема цемента врши специјалним возилима у потпуно затвореном систему, то је очигледно да не постоје никакве опасности од неконтролисаног расипања цемента и онечишћења ваздуха и површина цементном масом.

Цјевасти пужни транспортери су специјалне, намјенске конструкције за транспорт материјала у потпуно затвореним системима и без икакве опасности од расипања тих материјала на примарној или секундарној страни, односно дуж читаве транспортне трасе. Сваки пужни транспортер има погонски склоп, отворе за пуњење и пражњење те стандардни затворени пужни транспортер.

Посуде за складиштење и дозирање тећних адитива се изграђују од чврсте пластике, плексигласа или гуме и постављају на конструкцији бетонске базе. У опреми за дозирање адитива налазе се spremници за поједине адитиве (пластификатори, цементол и сл), станице за пуњење spremника, мензуре са нивоказом, цијевна инсталација, ручни и електромагнетни вентили и опрема за електронско управљање. У комплетном систему постоји само једна пумпа за пражњење која, према задатој рецептури, врши дозирање припремљеног адитива у бетонску масу. Комплети система за додавање адитива цементној маси су потпуно затворени, опремљени уређајем за аутоматско и ручно дозирање у којима не постоје никакве опасности од неконтролираног расипања адитива чиме је искључена свака опасност од расипања адитива и онечишћења радне и животне средине.

Ваге за цемент и фракције (агрегат), су затворени проточни системи који служе за строгу контролу количина компоненти по рецептури, односно дозирање цемента и агрегата. Системи вага су затвореног типа, који се редовно испитују и одржавају те на њима не постоје никакве опасности од неконтролираног расипања цемента, односно агрегата. У систем вага спада и мјерач протока који је уграђен у систем снабдевања водом, којим се врши контрола количине воде која се додаје у бетонску масу, непосредно и преко адитива.



Пнеуматски систем погона бетонске базе се састоји од компресора ваздуха радног притиска 5 бара, цијевног развода, система ручних и електромагнетних вентила те сигурносног и контролног уређаја. Преко пнеуматског система се врши дозирање цемента из силоса у мјешалицу из аутоматске ваге за дозирање као и пуњење силоса.

Систем за снабдијевање водом (хидрофурска посуда), је потпуно затворен систем капацитета 500 L и чини галванску цјелину експлоатационог бунара, цијевног развода, мјерача протока и уређаја за отварање и затварање дотока са одговарајућом центрифугалном пумпом која осигурава потребан притисак и доток воде. Бунар је дубине 150 метара.

Манипулативне површине су са чврстом коловозном структуром, асфалтиране и бетониране. Манипулативне површине укључују унутрашње саобраћајнице и паркинг површине. Интерна саобраћајница је кружног тока ради лакше манипулације камионима који раде на транспорту сировине и производа. Прикључак на саобраћајницу је преко двије клизне капије.

Технолошки процес

Цемент предвиђен за справљање бетонских мјешавина је из Фабрике цемента Лукавац. Цемент се допрема у ринфузи, специјалним возилима (ауто-цистернама). Цемент се складишти у силосу капацитета 20 тона. Пуњење силоса цементом се врши из ауто – цистерни кроз цијеви за пуњење. Претовар се врши уз помоћ компримираног ваздуха. У систему пуњења силоса уграђен је ормар са врећастим филтерима, који у потпуности спречавају расипање цемента. Отресање врећастог филтера се врши полугом на филтеру периодично, прије пуњења и у току пуњења силоса. Цемент из силоса се дозира на вагу преко пужног транспортера. Капацитет ваге за цемент, без мјерне посуде је 20 kg. Са ваге се цемент у мјешалицу пребацује пнеуматски.

У мјешалицу се прво додаје вода преко мјерача протока, затим цемент и адитиви а шљунак се додаје на крају.

Минерални агрегат – шљунак одговарајућег квалитета, одређене гранулације, се добавља са шљункара (Савски, шљунак ријеке Босне и Дрински) камионима и истоварају у боксеве агрегата према величини гранулата – величини фракције. Шљунак се ручицом скрепера транспортује до ваге за агрегат. Одвага агрегата се врши према жељеној и заданој рецептури. Истресање фракција шљунка у мјешалицу се врши преко пнеуматског цилиндра за отварање затварача фракција..

Све радне операције се обављају аутоматски, директно преко командног пулта. Комплетан систем дозирања вагања и мјешања је затвореног типа, чиме се спрјечава стварање губитака при производњи, али и загађења радне и животне средине.

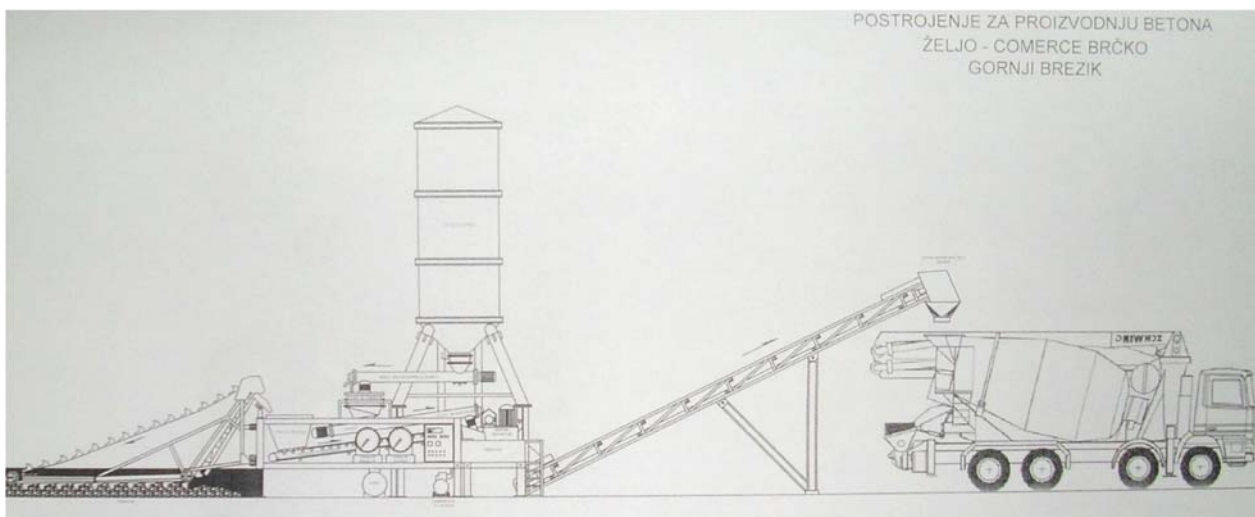
Пуњење, према заданој рецептури, тачно одваганих количина сировина, врши се само у вријеме рада мјешалице. Важно је да се пуна мјешалица у току рада не смије заустављати.

Мијешање бетонске смјеше се врши у протуструјној мјешалици, односно мијешалици са принудним мијешањем. Мјешалица се састоји од посуде која се кружно креће а у посуди се налазе ротирајуће лопатице. Систем лопатица у мјешалици се обрће у супротном смијеру од смјера обртања посуде – бубња. Загарантована хомогеност за све врсте бетона које се справљају у овој мјешалици остварује се већ након мијешања од 30 секунди.

Завршно пражњење мјешалице врши само једна лопатица при дну посуде кроз отвор на дну мјешалице. Испуст из мјешалице изведен је електро- пнеуматским вентилом. Готова бетонска маса се сипа у специјално возило за бетон – миксер, запремине 7,5 m³ у којем се одржава хомогеност и еластичност бетонске масе до мјеста употребе.

У процесну опрему поред специјалног возила за бетон – миксер, спада и специјално возило – пумпа за бетон која преузима бетон из миксера и избацује га на одређену висину .

Од додатне опреме на предметној бетонској бази је утоваривач – багер који ради на уређењу фракција шљунка у боксевима и колска вага за одвагу терета на транспортним сретствима.



Слика шематски приказ рада бетонске базе Главни пројекат „Astra – Plan“ d.o.o. Brčko 2009.godine

б. Извод из просторно-планског акта

Према Графичком изводу из измјена и допуна Урбанистичког плана града Брчко (II), број 22-001474/25 од 12.06.2025. године, предметно земљиште се налази у оквиру зоне становања ГН до 120 ст/ха и компатибилне дјелатности у просторној цјелини стамбеног насеља „Брезик“, ван ужег урбаног подручја града Брчко. *Прилог*



Слика Приказ предметне локације из Графичког извода Урбанистичког плана

ц. Подаци о врсти и количини материјала који се користи, те врсти и количини очекиваних емисија

ц.1. Врста материјала који се користи

У процесу производње бетона и бетонских производа користе се шљунак, цемент, вода и адитиви – емулгатори.

Агрегат – шљунак

Шљунак је седиментна стијена која се састоји од невезаних зрна одређене величине. У геологији, шљунак је било која растресита стијена са заобљеним зрнима која су већа од 2 и мања од 75 милиметара. Ријечни агрегат који се користи као сировина је природног поријекла из ријеке Саве, Босне или Дрине, сепаратисан на стационарном постројењу за сепарирање и у жељеним фракцијама допреман у боксове за складиштење. Ријечни шљунак се набавља од дистрибутера. Максимална величина зрна агрегата за производњу бетона је 60 mm. Шљунак се допрема у влажном стању те се утршак шљунка са складишта врши по динамици већој од динамике сушења истог на стање потпуног губитка невезане влаге. У ријечним шљунцима, из искуствених података, не могу се издвојити и/или идентификовати никакве агресивне компоненте као што су слободни SiO_2 , његове модификације кристобалит или тридимит нити друге агресивне или отровне примјесе.

Цемент

Цемент је хидраулично минерално везиво које се добија мљењем тзв. портланд цементног клинкера - вјештачког каменог материјала који се ствара печењем кречњака и глине, температура печења је 1350-1450°C. Поред портланд цементног клинкера, за чије се добијање користи мјешавина кречњака и глине у односу 3:1 (однос маса), у цементу је редовно присутна и мања количина гипса (до 5%) који се додаје ради регулисања времена везивања цемента. Цементи се у општем случају могу поделити на врсте и класе. Врсте представљају категорије цемената с обзиром на састав и технологију производње, док класе цемената означавају њихове механичке карактеристике. Деле се у две основне групе: на цементе на бази портланд цементног клинкера и на остале - специјалне врсте цемената.

Цемент је силикатни производ са изразитим хидрауличним својствима. Као хидраулично везиво, има везивна својства под дејством воде, при чему се добија очврсли производ отпоран на воду. Највећу примјену као везивни материјал има у грађевинарству, и као конструктивни материјал у облику бетона. То је фини прах зеленкасте боје, хигроскопан је па се мора складиштити у на сувом простору. Најважнији показатељи квалитета цемента су: густина, финоћа млива, специфична површина, чврстоћа на притисак и савијање, вријеме везивања, одавање топлоте при везивању и хемијски састав. Највећу примјену као везивни материјал има у грађевинарству, и као конструктивни материјал у облику бетона.

Адитиви

Адитиви за бетон су производи који се додају бетону како би му се промијениле одређене карактеристике. Могу бити у течном и прашкастом стању. Уколико се додају у течном стању дозирају се према количини воде док се у прашкастом облику дозирају према количини цемента.

- Успоривачи времена везивања цемента се користе када нам одговара да процес везивања бетона траје дуже. Ово је најчешће потребно када је мјесто уградње далеко од мјеста справљања бетона, када се бетонирање врши по високим температурама, када се бетонирају велике површине, када желимо избјећи дилатације у бетону, када су бетонски елементи густо армирани итд.

- Убрзивачи везивања раде потпуно супротну ствар од успоривача јер убрзавају процес



везивања бетона. Они смањују вријеме у оквиру којег је бетон обрадљив али бетон очвршћава раније. Ово може бити погодно приликом бетонирања у зимским условима или када се бетонирају елементи који што прије требају бити оспособљени.

- Пластификатори служе за повећање обрадљивости и побољшање уградљивости бетона. Уградљивост бетона се може побољшати додавањем воде међутим то штети његовој чврстоћи и угрожава трајност. Рјешење је додавање пластификатора којима се без додавања воде постиже боља уградљивост и компактност бетона. Са њима се обезбјеђује добра збијеност бетонске смјеше што позитивно утиче квалитет очврслог бетона.

- Аеранти су адитиви који стварају равномјерно распоређене мјехуриће ваздуха у свјежем бетону. Мјехурићи ваздуха су пречника мањег од 0,3 mm и служе спречавању капиларног пењања воде у бетону тако што пресијецају капиларе. Најчешће се користе у комбинацији са пластификаторима који помажу да се мјехурићи ваздуха не истисну приликом уградње. Највише се користе код извођење инфраструктурних објеката као што су путеви, мостови и аеродроми.

- Заптивачи су адитиви који повећавају водонепропустљивост бетона. Они дјелују тако што заптивају капиларне поре у бетону.

- Антифризи су адитиви који спречавају смрзавање свјежег бетона. Дјелују тако што утичу на смањење тачке смрзавања воде. Коришћењем ових адитива омогућава се уграђивање бетона на температурама мањим од 0°C.

- Инхибитори корозије су адитиви бетона који утичу на умањење корозије челичне арматуре.

ц.2. Очекиване емисије

ц.2.1. Утицај на воде и земљиште

Површинске воде са платоа се одводе у сепаратор уље/вода са преливом у природу. Пражњење талог из сепаратора врши овлашћена фирма на основу уговора.

Фекалне и санитарне воде из тоалета се одводе у септички уређај без прелива који празни овлашћена фирма на основу уговора.

Технолошке воде од прања цистерни за бетон и од прања мјешалице бетона се одводе у таложник са решетком. Талог се поново враћа у процес производње бетона док се прелив испушта у канале површинске одводње.

Чврсти отпад

У самом процесу рада настају одређене количине чврстог органског и неорганског отпада као што су: остаци од хране, крпе, папир, пластика, стакло, метал, дрво и сл. На локацији је постављена канта са поклопцем за одлагање комуналног отпада који ће се збрињавати у договору са локалном комуналном службом.

Табела Врсте отпада које се очекују у предметном процесу према Каталогу отпада

Шифра	Назив отпада
10	ОТПАД ИЗ ТЕРМИЧКИХ ПРОЦЕСА
10 13	отпади из производње цемента, креча и гипса и предмета и производа који се од њих производе
10 13 06	чврсте честице и прашина (изузев 10 13 12 и 10 13 13)
10 13 14	отпадни бетон и муљ од бетона
13	ОТПАДНА УЉА И ОТПАД ОД ТЕКУЋИХ ГОРИВА (осим јестивих



	уља и уља из поглавља 05, 12 и 19)
13 05	садржај из одвајача уље/вода
13 05 02*	муљевии из одвајача уље/вода
13 05 07*	уљана вода из сепаратора уље/вода
20	КОМУНАЛНИ ОТПАД (ОТПАД ИЗ ДОМАЋИНСТАВА И СЛИЧНИ ОТПАД ИЗ ИНДУСТРИЈСКИХ И ЗАНАТСКИХ ПОГОНА И ИЗ УСТАНОВА) УКЉУЧУЈУЋИ ОДВОЈЕНО ПРИКУПЉЕНЕ СASTOЈКЕ
20 03	остали комунални отпад
20 03 01	мијешани комунални отпад
20 03 04	муљ из септичких јама

ц.2.2. Утицај на ваздух

Под аерозагађење подразумевамо све оне токсичне или нетоксичне примјесе, настале услед човјекове производне дјелатности. Примјесе доспијевају у виду гасова, пара или хетерогених дисперзних система – прашине, дима, магле итд.

Шљунак који се користи у производњи се допрема у влажном стању и троши се док је мокар тако да нема ослобађања прашине и ситних честица у ваздух.

Цемент се допрема у ринфузи, специјалним возилима (ауто-цистернама). Цемент се складишти у силосу. Пуњење силоса цементом се врши из ауто – цистерни кроз цијеви за пуњење. Претовар се врши уз помоћ компримованог ваздуха. У систему пуњења силоса уграђен је ормар са врећастим филтерима, који у потпуности спречавају расипање цемента. Дозирање цемента у мијешалицу се врши пнеуматским системом. Комплетан систем дозирања цемента у мијешалицу је аутоматизован и затвореног типа, чиме се спрјечава стварање губитака при производњи, али и загађења радне и животне средине. Чишћење врећастих филтера се врши на врло једноставан начин отресањем истих у затворени систем чиме се цемента прашина враћа у технолошки процес или пнеуматски у затвореном систему при чему се опет цемента прашина враћа у процес.

Адитиви се додају у течном стању са предмијешањем са водом у потпуно затвореном систему, прије увођења у систем производње (мијешања) бетонске масе, те је очигледно да нема никаквих могућности њиховог издвајања, расипањем, испарењем и/или неки други начин.

У непосредној близини локације налази се прометна саобраћајница која је такође извор загађање ваздуха због издувних гасова из моторних возила и прашине која настаје кретањем возила.

ц.2.3.Бука и пејзажни изглед

Извори буке на постројењу за производњу бетона су, прије свега мобилна дизелмоторна опрема и то специјална возила за допрему сировина (агрегати и цемент), специјална возила за отпрему готовог производа и утоваривач који опслужује хелије са агрегатом, која не спадају у склоп постројења предметног погона али својим повременим радом омогућавају функцију одвијања технолошког процеса.

Визуелни недостаци се манифестују присуством грађевинских и радних машина, привременим депоима грађевинског и отпадног материјала. Обавезна је садња високог и ниског растиња гдје год је то могуће на локацији и по рубовима локације – парцеле. Потребно је ободом комплекса формирати заштитни зелени тампон. Површина под зеленилом би морала заузимати 20% површине парцеле за изградњу погона бетонаре.



д. Опис могућих утицаја на животну средину у току изградње, у току рада или експлоатације и у фази престанка рада и мјере за смањење наведених утицаја

д.1. Експлоатација погона

Утицај предметног објекта на животну средину огледа се у настанку фекалних и санитарних вода из тоалета за потребе радника, технолошке воде од прања цистерне за бетон и мјешалице за бетон, површинских вода са платоа и прашине.

Фекалне и санитарне воде из тоалета се одводе у бетонски водонепропусни септички уређај без прелива који по потреби празни овлашћена фирма на основу уговора.

Површинске воде са манипулативних површина се одводе у бетонски водонепропусни сепаратор уље/вода са преливом у природу. Сепаратор чисти и одржава овлашћена фирма на основу уговора.

У процесу производње бетона и производа од бетона потребно је опрати цистерну која транспортује бетон и мјешалицу бетона. Вода од прања се одводи у таложник са решетком. Талог који заостане у таложнику се враћа поново у процес произвође бетона док се воде прочишћене таложењем одводе у канале површинске одводње.

Прашина се јавља као посљедица транспорта људи, сировина и готовог производа на локацији. Заштита ваздуха од прашине најбоље се врши контролисањем подизања прашине (бетонирањем и влажењем платоа у сушном периоду).

На локацији је постављена канта са поклопцем за одлагање комуналног отпада који се збрињава у договору са локалном комуналном службом.

е. Опис основних и помоћних сировина и осталих извора енергије

Електрична енергија се користи за погон машина и за расвјету. Основна погонска енергија у постројењу за производњу бетона је електрична струја индустријске фреквенције, ниског напона.

Осим електричне струје као погонска енергија у систему дозирања цемента из силоса у мијешалицу преко аутоматске ваге за дозирање као и пуњење цемента у силосима, користи се и енергија компримираног ваздуха.

Компримирани ваздух се обезбјеђује преко пнеуматског система бетонске базе, који чине компресор зрака са резервоаром одговарајуће радне запремине, одговарајућег притиска, цијевни развод, систем ручних и електромагнетних вентила те сигурносне и контролне направе.

За производњу различитих марки бетона, користи се вода из бунара за технолошку воду, дубине 150 метара. Снабдјевање водом је изведено преко хидрофорског постројења са уграђеним водомјером. Од разводног окна вода се одводи на дозатор протуструјне мијешалице стационарним водоводним системом, а на самом разводном окну се оставља прикључак са еластичном цијеви за прање мјешалице и остале опреме бетонаре. Вода која се користи, мора задовољити све услове како у погледу радног притиска и капацитета тако и у погледу квалитете воде, јер је квалитет воде један од превасходних чинилаца у обезбјеђењу квалитете бетонске масе.

Вода се уједно користи и за прање мјешалице, специјалних возила и друге опреме, као и за сапирање радних површина испод силоса за цемент и протуструјне мјешалице, због чега долази до онечишћења воде.

ф. Опис животне средине на подручју под утицајем пројекта

Предметна локација је смјештена у југоисточном дијелу Брчко дистрикта и припада мјесној зједници Брезик. При избору локације водило се рачуна о близини саобраћајнице, постојању инфраструктуре, слабијој насељености и др. Локација погона за производњу бетона смјештена је у насељу Горњи Брезик, уз локални пут Брчко – Ражљево, са лијеве стране у правцу Ражљева.



Слика Општине Брчко дистрикта



Слика Предметна локација исјечак из Gogle eartha



Локација предметног постројења је удаљена око 5 км од градског језгра. Локални пут Брчко – Ражљево је са средњом густином саобраћаја а од ближих насељених мјеста наводимо Поточаре и Станове.

Локација је окружена обрадивим површинама са свих страна, док се са западне стране граничи са локалним путем Брчко – Ражљево. Површинске воде са овог подручја преко потока Габела одлазе у ријеку Саву која је удаљена око 3,5 km ваздушне линије. Најближи стамбени објект (сусједно домаћинство) је са јужне стране на удаљености од око 50 m. Најближи пословни објект је стовариште грађевинског материјала и пољопривредна апотека, сјеверно од локације на удаљености од око 180 m.

Предметна локација налази се у зони гдје нема регистрованих ријетких или угрожених биљних и животињских врста, посебно вриједних биљних заједница као ни заштићених природних ни културних добара или оних која су предвиђена за заштиту. Такође, парцела није резервисана ни као зона водозавхвата а у близини парцеле се не налазе нити се планирају објекти и инсталације водовода и канализације.

г. Нетехнички резиме

Погон за производњу бетона и бетонских производа инвеститора „ŽELJO-COMMERCE“ д.о.о. Брчко дистрикт БиХ се налази у Горњем Брезнику на к.ч. 729/1, К.О. Брезик. Капацитет погона износи 44 m³/h. Бетонска база је смјештена на парцели површине око 5000 m², уз локални пут Брчко – Ражљево са лијеве стране 400 метар од мјесне заједнице према Ражљеву.

Цемент се довози цистерном, у ринфузи, и складишти у силосу капацитета 20 тона. Пуњење силоса цементом се врши директно преко цијеви из цистерне помоћу компресованог ваздуха. У систему пуњења силоса налазе се врећасти филтери који спречавају расипање цемента. Дозирање цемента у мијешалицу из силоса иде преко ваге која се пуни пужним транспортером, а са ваге у мијешалицу цемент се пребацује пнеуматски.

Комплетан систем манипулације са цементом и дозирања цемента на вагу и у мијешалицу је аутоматизован и затвореног типа, чиме се спречава стварање губитака при производњи, али и загађења радне и животне средине.

За производњу бетона користи се вода из властитог бунара. Довод воде до мијешалице иде преко резервоара од 500 литара и мјерача протока. Систем водоснабдјевања и дозирања воде је аутоматизован.

Мијешалица се прво пуни водом, адитивима и цементом, а потом се додаје минерални агрегат (фракције шљунка). Пуњење мијешалице је аутоматско. Адитиви се додају да се побољшају својства бетона. Адитиви се додају у мијешалицу у течном стању. Прво се мијешају са водом у потпуно затвореном систему а затим се додају у мијешалицу тако да нема никаквих могућности њиховог расипања у околину.

Ријечни шљунак се допрема на локацију у жељеним фракцијама и смјешта се у ћелије (боксове) предметног погона. Шљунак се допрема у влажном стању и као такав се дозира у производњи те нема настанка прашине током манипулације истим. Шљунак се прво важе на ваги за агрегат и затим се, преко пнеуматског цилиндра, убацује у мијешалицу. Вага представља затворени проточни систем који се мора строго контролисати и одржавати према утврђеној рецептури за сваку појединачну шаржу. Све радне операције се обављају аутоматски, преко командног пулта.



Испорука бетона се врши цистернама/мјешалицама. Свјежи бетон се директно из мјешалице испушта у цистерну која мора да и сама буде мјешалица да не би дошло до стврдњавања бетона.

Прије него што се цистерна напуни бетоном, мора да се опере, као и мјешалица након производње. Ове воде се одводе у таложник са решетком. Талог који се издвоји се враћа назад у производњу док се преливне воде, пречишћене таложењем, испуштају у површинске канале одводње.

Површинске воде са платоа се одводе у бетонски водонепропусни сепаратор уље/вода са преливом у природу који чисти и одржава овлашћена фирма на основу уговора.

Фекалне и санитарне воде из тоалета се одводе у бетонски водонепропусни септик без прелива који се чисти и празни по потреби.

Комунални отпад се сакупља у затворен контејнер на локацији и збрињава се од стране ЈП Комунално Брчко према уговору.

Прилог

- Графички извод из измјена и допуна Урбанистичког плана града Брчко (II) – плански период 2007.-2017. године, стамбено насеље „Брезик“ – план намјене површина, број 22-001474/25 од 12.06.2025. године.

Кориштена документација

- Главни пројекат пословно-производног комплекса број 20-2907/2009 од „ASTRA – PLAN“ д.о.о. Брчко д БиХ
- Izvještaj o osnovnom ispitivanju proizvodne sposobnosti tvornice betona „Željo Commerce“ d.o.o. Brčko „GIT“ Institut za građevinarstvo, građevinske materijale i nemetale d.o.o. Tuzla, broj I-2498 od 17.12.2024.godine

Правна документација

Закони

- Закон о заштити животне средине Брчко дистрикта БиХ („Службени гласник Брчко дистрикта БиХ“, број 32/24)
- Закон о заштити ваздуха Брчко дистрикта БиХ-пречишћени текст („Службени гласник Брчко дистрикта БиХ“, број 17/22)
- Закон о заштити вода Брчко дистрикта БиХ („Службени гласник Брчко дистрикта БиХ“, број 25/04, 1/05, 19/07)

Правилници

- Правилник о категоријама отпада са листама („Службени гласник Брчко дистрикта БиХ“, број 32/06).
- Правилник о третману и одводњи отпадних вода за подручја градова и насеља гдје нема јавне канализације („Службени гласник Републике Српске“, број 68/01).
- Правилник о дозвољеним границама интензитета звука и шума („Службени лист СР БиХ“,



број 46/98).

- Правилник о граничним вриједностима емисије загађујућих материја у ваздух („Службени гласник Брчко дистрикта БиХ“, број 30/06).
- Правилник о мониторингу емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник Брчко дистрикта БиХ“, број 30/06).
- Правилник о граничним и циљаним вриједностима квалитета зрака, праговима информисања и узбуне („Службени гласник Брчко дистрикта“, број 18/11).



БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА
БРЧКО ДИСТРИКТ
БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ
ВЛАДА БРЧКО ДИСТРИКТА
ОДЈЕЉЕЊЕ ЗА ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
И ИМОВИНСКО ПРАВНЕ ПОСЛОВЕ



BOSNA I HERCEGOVINA
BRČKO DISTRIKT
BOSNE I HERCEGOVINE
VLADA BRČKO DISTRIKTA
ODJEL ZA PROSTORNO PLANIRANJE
I IMOVINSKO PRAVNE POSLOVE

БУЛЕВАР МИРА 1. 76100 БРЧКО ДИСТРИКТ БИХ
ТЕЛЕФОН: 049 240 817. ФАКС: 049 240 691.

www.bdcentral.net

БУЛЕВАР МИРА 1. 76100 БРЧКО ДИСТРИКТ БИХ
ТЕЛЕФОН: 049 240 817. ФАКС: 049 240 691.

Broj predmeta: 22-001474/25
Broj akta: 06-1625GS-002/25
Datum, 12.6.2025. godine
Mjesto, Brčko

DOO "ŽELJO-COMMERCE" BRČKO
Gornji Brezik 175
76100 Brčko

PREDMET: Dostava izvoda iz Izmjena i dopuna Urbanističkog plana grada Brčko (II)
– planski period 2007. – 2017. godina – plan namjene površina

U vezi vašeg zahtjeva broj 22-001474/25 od 11.6.2025. godine, kojim ste tražili izvod iz važećeg plana za predmetno zemljište označeno kao k.č. broj 729/1 K.O. Brezik, dostavljamo vam grafički izvod iz Izmjena i dopuna Urbanističkog plana grada Brčko (II) – planski period 2007. – 2017. godina – plan namjene površina, broj 22-001474/25 od 12.6.2025. godine.

Prema odredbama važećeg plana Izmjena i dopuna Urbanističkog plana grada Brčko (II) – planski period 2007. – 2017. godine, Odluka o usvajanju Izmjena i dopuna Urbanističkog plana grada Brčko (II) – planski period 2007. – 2017. godine ("Službeni glasnik Brčko distrikta BiH", broj 24/07), predmetno zemljište nalazi se u okviru zone stanovanja GN do 120 st/ha i kompatibilne djelatnosti, u prostornoj cjelini stambenog naselja "Brezik", van užeg urbanog području grada Brčko.

Zahtjevi za izdavanje izvoda iz planskih akata ne podliježu plaćanju administrativne takse po članu 19. tarifni broj 1. Zakona o administrativnim taksama („Službeni glasnik Brčko distrikta BiH“, broj: 18/24 – prečišćen tekst i 13/25).

Pripremila
Dragana Vitorović, dipl.inž.arh.

Šef Pododjeljenja
Siniša Jovanović, dipl.inž.građ.



ŠEF ODJELJENJA
Goran Stjepanović, dipl.inž.saob.

DOSTAVITI:

1. Naslovu
2. Evidenciji
3. Arhivi



Bulevar Mira 1, 76100 Brčko distrikt Bosne i Hercegovine, Telefon 049/240 600, 240 817, Faks 049/240 691

Булевар Мира 1, 76100 Брчко дистрикт Босне и Херцеговине, Телефон 049/240 600, 240 817, Факс 049/240 691

Zahtjev broj: 22-001474/25
Brčko, 12.6.2025. godine

Podnosilac zahtjeva:
DOO "ŽELJO-COMMERCE" BRČKO

GRAFIČKI IZVOD IZ
IZMJENA I DOPUNA URBANISTIČKOG PLANA GRADA BRČKO (II)
- planski period 2007. - 2017. godine
stambeno naselje "BREZIK"
- plan namjene površina-

k.č. broj 729/1
K.O. Brezik

R 1:2000



LEGENDA:



predmetna katastarska
parcela



poljoprivredno okruženje



stanovanje GN do 120 st/ha
i kompatibilne djelatnosti



šume



sabirna ulica sa
zaštitnim pojasom

Izradila:
Dragana Vitorović, dipl.inž.arh.



Ovjerava:
Siniša Jovanović, dipl.inž.građ.